

Эрш 1



[Handwritten signature]
подпись,

УТВЕРЖДАЮ
Председатель комиссии по
проведению специальной оценки
условий труда

Гелазетдинов Р.Ф.
фамилия, инициалы

«22» ноября 2016 г.

ОТЧЕТ

о проведении специальной оценки условий труда в
Открытое акционерное общество "Ульяновский машиностроительный завод"
(полное наименование работодателя)

432007, Ульяновская область, г. Ульяновск, ул. Шоферов, д.1
(место нахождения и осуществления деятельности работодателя)

7328501674

(ИНН работодателя)

1057328004337

(ОГРН работодателя)

28.75

(код основного вида экономической деятельности по ОКВЭД)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

[Handwritten signature]
(подпись)

Мерте Д.В.
Ф.И.О.

22.11.16
(дата)

[Handwritten signature]
(подпись)

Кривошапов А.В.
(Ф.И.О.)

22.11.16
(дата)

[Handwritten signature]
(подпись)

Жегалина Е.В.
(Ф.И.О.)

22.11.16
(дата)

[Handwritten signature]
(подпись)

Плотников А.Г.
(Ф.И.О.)

22.11.16
(дата)

Сведения об организации, проводящей специальную оценку условий труда

1. Общество с ограниченной ответственностью "Техноритм"
(полное наименование организации)

2. 432042, г.Ульяновск, ул.Рябикова, д.10; тел./факс (8422) 34-23-68, tekhnoritm@mail.ru
(место нахождения и осуществления деятельности организации, контактный телефон, адрес электронной почты)

3. Номер в реестре организаций, проводящих специальную оценку условий труда (оказывающих услуги в области охраны труда) 130

4. Дата внесения в реестр организаций, проводящих специальную оценку условий труда (оказывающих услуги в области охраны труда) 19.10.2015

5. ИНН 7326022997

6. ОГРН организации 1057326001259

7. Сведения об испытательной лаборатории (центре) организации:

Регистрационный номер аттестата аккредитации организации	Дата выдачи аттестата аккредитации организации	Дата истечения срока действия аттестата аккредитации организации
1	2	3
RA.RU.518223	14 сентября 2015	бессрочно

8. Сведения об экспертах и иных работниках организации, участвовавших в проведении специальной оценки условий труда:

№ п/п	Дата проведения измерений	Ф.И.О. эксперта (работника)	Должность	Сведения о сертификате эксперта на право выполнения работ по специальной оценке условий труда		Регистрационный номер в реестре экспертов организаций, проводящих специальную оценку условий труда
				номер	дата выдачи	
1	2	3	4	5	6	7
1	02.11.2016-03.11.2016	Алешин С. А.	Техник-метролог			-
2	02.11.2016	Голова Татьяна Александровна	Инженер-химик	0030002148	18 июня 2015	1869

9. Сведения о средствах измерений испытательной лаборатории (центра) организации, использованных при проведении специальной оценки условий труда:

№ п/п	Дата проведения измерений	Наименование вредного и (или) опасного фактора производственной среды и трудового процесса	Наименование средства измерений	Регистрационный номер в Государственном реестре средств измерений	Заводской номер средства измерений	Дата окончания срока поверки средства измерений
1	2	3	4	5	6	7
1	02.11.2016	Тяжесть трудового процесса	Секундомер механический СОСпр-26-2-010	11519-11	4356	16.03.2017
2	02.11.2016	Тяжесть трудового процесса	Лазерный дальномер Metro CONDTR0L 60	36226-07	107867	28.03.2017
3	02.11.2016	Тяжесть трудового процесса	Угломер с нониусом типа 4	02437-03	3444	25.03.2017
4	02.11.2016	Тяжесть трудового процесса	Динамометр становой ДС-200	23226-02	763	07.04.2017
5	02.11.2016-03.11.2016	Шум	Шумомер-интегрирующий-вибромер ШИ-01В	27517-04	19305	19.02.2017
6	02.11.2016-03.11.2016	Шум	Калибратор тип Защита-К	47740-11	52713	28.02.2017
7	02.11.2016	Химический фактор	Газоанализатор универсальный ГАНК-4	24421-09	1444	07.09.2017
8	02.11.2016	Химический фактор	Барометр-анероид метеорологический БАММ-1	5738-76	1395	01.09.2017
9	02.11.2016	Химический фактор	ИВТМ-7	15500-12	39518	07.09.2017

Руководитель организации, проводящей специальную оценку условий труда

Алешин
(подпись)



Алешина Ирина Анверовна
Ф.И.О.

07.11.16г.
(дата)

Раздел II. Перечень рабочих мест, на которых проводилась специальная оценка условий труда

Наименование организации: Открытое акционерное общество "Ульяновский машиностроительный завод"

Индивидуальный номер рабочего места	Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса	Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены) (час.)																
				химический фактор	биологический фактор	аэроакустический фактор	аэроакустический фактор	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация локальная	электромагнитные поля фактора неионизирующего поля и излучения	ультрафиолетовое излучение поля и излучения	лазерное излучение фактора неионизирующего поля и излучения	понижающие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
	Основное подразделение																			
	<i>Отсутствует</i>																			
1	Рабочее место токаря-расточника; оборудование, тяжесть трудового процесса	2	-	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-	-
2	Рабочее место токаря-расточника; оборудование, тяжесть трудового процесса	1	-	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-	-
3А	Рабочее место токаря; оборудование, тяжесть трудового процесса	1	4А; 5А; 6А	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-	-
7	Рабочее место токаря; оборудование, тяжесть трудового процесса	1	-	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-	-
8А	Рабочее место фрезеровщика; оборудование, тяжесть трудового процесса	1	9А; 10А; 11А	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-	-
12	Рабочее место фрезеровщика; оборудование, тяжесть трудового процесса	2	-	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-	-
13	Рабочее место фрезеровщика; оборудование, тяжесть трудового процесса	1	-	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-	-
14	Рабочее место шлифовщика; оборудование, тяжесть трудового процесса	1	-	8	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-	-
15	Рабочее место шлифовщика; оборудование,	1	-	8	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-	-

	тяжесть трудового процесса																			
16	Рабочее место слесаря механосборочных работ; оборудование, тяжесть трудового процесса	1	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8
17	Рабочее место слесаря механосборочных работ; оборудование, тяжесть трудового процесса	1	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8
18	Рабочее место слесаря-сборщика; оборудование, тяжесть трудового процесса	1	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8
19	Рабочее место слесаря-сборщика; оборудование, тяжесть трудового процесса	1	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8
20	Рабочее место электрогазосварщика; оборудование, тяжесть трудового процесса, сварочный аэрозоль	1	-	6.4	-	-	4.8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8
21	Рабочее место электрогазосварщика; оборудование, тяжесть трудового процесса, сварочный аэрозоль	1	-	6.4	-	-	4.8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8
22	Рабочее место зуборезчика; оборудование, тяжесть трудового процесса	1	-	8	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда
 Главный инженер Гелазетдинов Р.Ф. (подпись) (Ф.И.О.) 02.11.16г. (дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:
 Заместитель главного инженера по основному фондам-энергетик Мерте Д.В. (подпись) (Ф.И.О.) 02.11.16г. (дата)
 Инженер-технолог Кривошапов А.В. (подпись) (Ф.И.О.) 02.11.16 (дата)
 Бухгалтер с обязанностью инспектора кадров Жегалина Е.В. (подпись) (Ф.И.О.) 02.11.16 (дата)
 Начальник участка Плотников А.Г. (подпись) (Ф.И.О.) 02.11.16 (дата)

Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:
 Инженер-химик Голова Т.А. (подпись) (Ф.И.О.) 02.11.2016 (дата)

Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации: Открытое акционерное общество "Ульяновский машиностроительный завод"

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)						
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 1		класс 2				
			класс 3.1	класс 3.2	класс 3.3	класс 3.4			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Рабочие места (ед.)	22	22	0	3	19	0	0	0	0
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	24	24	0	3	21	0	0	0	0
из них женщин	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них инвалидов	0	0	0	0	0	0	0	0	0

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/должность/специальность работника	Классы (подклассы) условий труда													Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)									
		химический	биологический	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующее излучение	ионизирующее излучение	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса		напряженность трудового процесса								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
Основное подразделение																								
<i>Отсутствует</i>																								
1	Токарь-расточник	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
2	Токарь-расточник	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
3А	Токарь	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
4А (3А)	Токарь	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
5А (3А)	Токарь	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
6А (3А)	Токарь	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
7	Токарь	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
8А	Фрезеровщик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	

9А (8А)	Фрезеровщик	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
10А (8А)	Фрезеровщик	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
11А (8А)	Фрезеровщик	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
12	Фрезеровщик	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
13	Фрезеровщик	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
14	Шлифовщик	2	-	2	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
15	Шлифовщик	2	-	2	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
16	Слесарь механосборочных работ	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
17	Слесарь механосборочных работ	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
18	Слесарь-сборщик	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
19	Слесарь-сборщик	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
20	Электрогазосварщик	3.1	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	Да	Нет	Да	Нет	Да
21	Электрогазосварщик	3.1	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	Да	Нет	Да	Нет	Да
22	Зуборезчик	2	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

Дата составления: 07.11.2016

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

 Главный инженер (подпись) *Г. Гелазетдинов* Гелазетдинов Р.Ф. (Ф.И.О.)
17.11.16 г. (дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Заместитель главного инженера по ос-
новным фондам-энергетик

 (подпись) *Мерте Д.В.* Мерте Д.В. (Ф.И.О.)
17.11.16 г. (дата)

Инженер-технолог

 (подпись) *Кривошапов А.В.* Кривошапов А.В. (Ф.И.О.)
17.11.16 г. (дата)

Бухгалтер с обязанностью инспектора

кадров (подпись) *Жегалина Е.В.* Жегалина Е.В. (Ф.И.О.)
17.11.16 г. (дата)

Начальник участка

(подпись) *Плотников А.Г.* Плотников А.Г. (Ф.И.О.)
17.11.16 г. (дата)

Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

 (подпись) *Голова Т.А.* Голова Т.А. (Ф.И.О.)
07.11.16 г. (дата)

№ в реестре экспертов) 1869

Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование организации: Открытое акционерное общество "Ульяновский машиностроительный завод"

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6
<i>Основное подразделение</i>					
<i>Отсутствует</i>					
1. Токарь-расточник	Тяжесть: Соблюдать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса	постоянно		
2. Токарь-расточник	Тяжесть: Соблюдать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса	постоянно		
3А-6А. Токарь	Тяжесть: Соблюдать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса	постоянно		
7. Токарь	Тяжесть: Соблюдать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса	постоянно		
8А-11А. Фрезеровщик	Тяжесть: Соблюдать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса	постоянно		
12. Фрезеровщик	Тяжесть: Соблюдать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса	постоянно		
13. Фрезеровщик	Тяжесть: Соблюдать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса	постоянно		
14. Шлифовщик	Тяжесть: Соблюдать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса	постоянно		
15. Шлифовщик	Тяжесть: Соблюдать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса	постоянно		
16. Слесарь механосборочных работ	Тяжесть: Соблюдать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса	постоянно		
17. Слесарь механосборочных работ	Тяжесть: Соблюдать рациональные режимы труда и отдыха	Снижение тяжести трудового процесса	постоянно		
20, 21 Электрогазосварщик	Шум: Использовать средства индивидуальной защиты (наушники, беруши и т.д.) Химический: 1. Соблюдать рациональные режимы труда и отдыха. 2. Использовать СИЗ специального назначения. 3. Усовершенствовать систему вентиляции на сварочном посту.	Снижение воздействия шума.	постоянно		
		1. Уменьшение времени контакта с вредными веществами. 2. Защита органов дыхания. 3. Снижение концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны.	п. 1,2 постоянно; п. 3 до 08.2017г.		

Дата составления: 07.11.2016

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Главный инженер (должность)  (подпись) Гелазетдинов Р.Ф. (Ф.И.О.) 17.11.16 (дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Заместитель главного инженера по ос-новным фондам-энергетик (должность)  (подпись) Мерте Д.В. (Ф.И.О.) 17.11.16 (дата)

Инженер-технолог (должность)  (подпись) Кривошапов А.В. (Ф.И.О.) 17.11.16 (дата)

Бухгалтер с обязанностью инспектора кадров (должность)  (подпись) Жегалина Е.В. (Ф.И.О.) 17.11.16 (дата)

Начальник участка (должность)  (подпись) Плотников А.Г. (Ф.И.О.) 17.11.16 (дата)

Эксперт(ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

1869 (№ в реестре экспертов)  (подпись) Голова Т.А. (Ф.И.О.) 07.11.16 (дата)

Общество с ограниченной ответственностью "Техноритм"; Регистрационный номер - 130 от 19.10.2015 <small>(полное наименование организации, проводящей специальную оценку условий труда, регистрационный номер записи в реестре организаций, проводящих специальную оценку условий труда)</small>		
Регистрационный номер аттестата аккредитации ИЛ	Дата получения	Дата окончания
RA.RU.518223	14.09.2015	бессрочно

ЗАКЛЮЧЕНИЕ ЭКСПЕРТА № 57-3Э по результатам специальной оценки условий труда

07.11.2016

1. На основании:

- Федерального закона Российской Федерации N 426-ФЗ "О специальной оценке условий труда",
 - приказа Минтруда России №33н от 24.01.2014г «Об утверждении Методики проведения специальной оценки условий труда, Классификатора вредных и (или) опасных производственных факторов, формы отчета о проведении специальной оценки условий труда и инструкции по её заполнению»,
 - приказа «Об организации и проведении специальной оценки условий труда» № 58 от 22.07.2016
- проведена специальная оценка условий труда совместно с работодателем:

Открытое акционерное общество "Ульяновский машиностроительный завод";
Адрес: 432007, Ульяновская область, г. Ульяновск, ул. Шоферов, д.1

2. Для проведения специальной оценки условий труда по договору № 86/16-С от 22.07.2016 привлекалась организация, проводящая специальную оценку условий труда:

Общество с ограниченной ответственностью "Техноритм"; 432042, г.Ульяновск, ул.Рябикова, д.10; Регистрационный номер - 130 от 19.10.2015

и эксперт(ы) организации, проводящей специальную оценку условий труда:

Голова Татьяна Александровна (№ в реестре: 1869)

3. Результат проведения специальной оценки условий труда (СОУТ).

3.1. Количество рабочих мест, на которых проведена СОУТ: 22

3.2. Рабочие места, на которых вредные факторы не идентифицированы (подлежат декларированию):

Отсутствуют

3.3. Количество рабочих мест с оптимальными и допустимыми условиями труда: 3

3.4. Количество рабочих мест с вредными и опасными условиями труда: 19

3.5. Выявленные вредные и (или) опасные производственные факторы на основе измерений и оценок:

Наименование вредного и (или) опасного производственного фактора	Кол-во рабочих мест
Химический	2
Шум	2
Тяжесть труда	17

4. Результаты специальной оценки условий труда представлены в:

- картах СОУТ;
- протоколах оценок и измерений ОВПФ;
- сводной ведомости результатов СОУТ.


5. По результатам специальной оценки условий труда разработан перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда для 12 рабочих мест.

6. Рассмотрев результаты специальной оценки условий труда, эксперт заключил:

- 1) считать работу по СОУТ завершённой;
- 2) перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда передать для утверждения работодателю.

7. Дополнительные предложения эксперта: Согласно Федерального закона от 28.12.13г. № 426-ФЗ (ред. от 01.05.2016), ст.10, п.6, идентификация на Р.М. №№ 20,21 не проводилась, перечень вредных и опасных факторов подлежащих измерениям определен экспертом согласно ст. 10, п.8.

Эксперт(ы) по проведению специальной оценки условий труда:

<u>1869</u> <small>(№ в реестре экспертов)</small>	<u>Инженер-химик</u> <small>(должность)</small>	 <small>(подпись)</small>	<u>Голова Татьяна Александровна</u> <small>(Ф.И.О.)</small>
---	--	---	--